

Manuel de l'utilisateur du fil d'arc

Nom du produit: fil d'arc

Fonction du produit: utilisé pour rendre les dents compactes et belles

Type de produit:

1. Selon la forme, nous avons les différents types d'arcs suivants: carré (01), Ovale (02), naturel (03), courbe inverse (04), ligne droite (05), Arc zz (06), Arc lingual (07), arc conique (08), Arc Damon (09), Arc Rose (10), standard (11), ressort ouvert et fermé

2. Selon les spécifications et les dimensions: circulaire (rayon 0.012, 0.013, 0.014, 0.016, 0.018, 0.020 Po) et rectangulaire (0.014 × 0.025, 0.016 × 0.016, 0.016 × 0.022, 0.016 × 0.025, 0.017 × 0.022, 0.017 × 0.025, 0.018 × 0.018, 0.018 × 0.022, 0.018 × 0.025, 0.019 × 0.025, 0.020 × 0.020, 0.021 × 0.025, 0.021 × 0.028 Po)

3. Selon le lieu d'utilisation: haut (01), bas (02)

4. Selon les différentes propriétés d'utilisation, nous avons des fils de pantographe en acier inoxydable, des fils de pantographe en titane nickel, des fils de pantographe thermoactifs en titane nickel, des fils de pantographe en titane β et des fils de pantographe en alliage cuivre - Nickel - titane.

Structure du produit: le fil d'arc est une ligne spéciale pour l'orthodontie

Performance du produit:

一、 Propriétés mécaniques des arcs en acier inoxydable:

1. **Aspect:** la surface du fil d'arc en acier inoxydable doit être exempte de piqûres et de bavures.

2. **Caractéristiques mécaniques**

2.1 Module élastique \geq Moyenne 18 points.

2.2 allongement après rupture \geq 1%.

2.3 contrainte à un allongement non proportionnel de 0,2% \geq 1300 MPA

2.4 limite d'élasticité et flexion avec déflexion de 0,1 mm \geq 2.5 Bull.

2.5 rigidité en flexion \geq 3 n / MM.

二、 Performances de la machine pour les lignes bêta - Ti:

1. **Aspect:** il n'y a pas de piqûres ou de bavures sur la surface du fil d'arc en titane.

2. **Caractéristiques mécaniques**

2.1 Module élastique du fil rond \geq 25gpa, rectangle \geq 16 cents le gallon.

2.2 L'allongement des défauts des 12e et 14e cycles est \geq 1% pour les autres failles circulaires et carrées \geq 1,5%

2.3 contrainte à un allongement non proportionnel de 0,2% \geq 700 MPa

2.4 rigidité en flexion circulaire \geq 1N / MM, rigidité en flexion carrée \geq 3 n / mm

2.5 déflexion de 0,1 mm limite d'élasticité flexion: circulaire \geq 1n, carré \geq 3,5 n

三、 Performances de la machine pour la ligne NiTi:

1. **Aspect:** la surface du fil d'arc en alliage Nickel - titane ne doit pas avoir de fosses ou de bavures.

2. **Température de finition austénitique:**

2.1 niti super Elastic Bow Wire Austenite Finishing Temperature: 15 - 35°C

2.2 température de finition austénitique du fil d'arc thermoactif ni - Ti: 20 - 40°C

3. **Caractéristiques mécaniques:**

3.1 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc superélastique NiTi est de 3,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,35n ~ 15,0n.

3.2 Lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc superélastique NiTi est de 2,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,30n ~ 13,0n.

3.3 Lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc superélastique NiTi est de 1,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,25n ~ 12,0n.

3.4 Lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc superélastique NiTi est de 0,5mm, la plage de force de déchargement est de 0,20n ~ 10,0n.

3.5 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc thermoactif NiTi est de 3,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,2n ~ 13,0n.

3.6 lorsque la déflexion de la ligne d'arc thermoactif NiTi est de 2,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,15n ~ 12,0n.

3.7 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc thermoactif NiTi est de 1,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,10n ~ 11,0n.

3.8 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc thermoactif NiTi est de 0,5mm, la plage de force de déchargement est de 0,10n ~ 8,0n.

3.9 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc en alliage de film NiTi est de 3,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,3n ~ 10,0n.

3.10 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc en alliage de film NiTi est de 2,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,25n ~ 9,0n.

3.11 lorsque la déflexion du fil d'arc en alliage Nickel - titane est de 1,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,20n ~ 8,0n.

3.12 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc en alliage Nickel - titane est de 0,5mm, la plage de force de déchargement est de 0,15n ~ 5,0n.

3.13 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc en alliage de film biologique NiTi est de 3,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,6n ~ 13,0n.

3.14 lorsque la déflexion du fil d'arc en alliage de film biologique NiTi est de 2,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,5n ~ 12,0n.

3.15 lorsque la valeur de déflexion du fil d'arc en alliage de film bio NiTi est de 1,0mm, la plage de force de déchargement est de 0,40n ~ 11,0n.

3.16 Lorsque la déflexion du fil d'arc en alliage de film bio NiTi est de 0,5mm, la plage de force de déchargement est de 0,3n ~ 8,0n.

4 le taux de déformation permanente après déchargement ne doit pas dépasser 3%.

Champ d'application: ce produit est utilisé en orthodontie.

Installation et Manuel:

1. Nettoyer la surface dentaire, coller le support et désinfecter avant utilisation.
2. Plier le fil métallique en forme qui correspond à l'arc dentaire du patient avec la tourelle de l'arc dentaire et couper l'extrémité avec des pinces.
3. Placez le conducteur à la bonne position sur le support et Pliez - le vers l'arrière selon les besoins.
4. Attachez les fils au support avec des attaches ou des attaches. Le produit assurera une correction durable du dos.

Notes:

Pour les fils superélastiques, la déformation locale en flexion ne doit pas dépasser 5% pour assurer une récupération complète de l'élasticité. En ce qui concerne le fil thermoactif, vous pouvez le mettre sur de l'eau glacée avec du savon pour le adoucir, afin qu'il soit plus facile de le

mettre sur le support.

Annonce:

1. Stériliser avant utilisation.
2. Méthode recommandée: laver avec de l'alcool.
3. Ne pas chauffer les autres composants à 300 degrés ou plus °C Pour éviter les dommages causés par le produit lui - même, assurez - vous d'obtenir les meilleurs résultats.
4. Ce produit ne peut être utilisé qu'une seule fois.En cas d'utilisation répétée, l'effet souhaité n'est pas atteint.



Contre - indications:

Les personnes allergiques au nickel - titane, à l'acier inoxydable et au bêta - titane doivent être utilisées avec prudence.

Méthode de conservation: séchage à température ambiante.

Durée de validité: 5 ans

Confirmer la date de fabrication sur l'étiquette de l'emballage.

Marque:

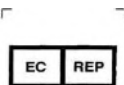


Ce produit ne peut être utilisé qu'une seule fois

Méthode de conservation: garder l'environnement sans gaz actif et bien ventilé.

Version: C / 2

Date d'entrée en vigueur: décembre 2020



Lotus Netherlands Ltd.

Corning juliannapli 10, le Verde, 2595aa,

La Haye (Pays - Bas)

E - mail:peter@lotusnl.com

Tel: + 3164168999



Innovative Materials and Equipment Company

Building 5, 615 fengdeng Road, Jiading District, Shanghai

Tél.: 86 - 21 - 59156556 Fax: 86 - 21 - 59156686

www.imdmedical.com

